



ROTĀCIJAS PRINCIPA DĀRZA MĀJIŅU DETAĻU RAŽOŠANAS LĪNIJA FDMR

IEKĀRTAS ĪPAŠĪBAS

- Rotora darbības princips, nodrošina paralēlas darbības. Veic galvenās apstrādes, nepārtverot detaļu
- Rievu izgatavošanas instrumenti izvietoti uz katra rotora
- Galiem stūru fāzētāji (viens fiksēts modulis un viens pārvietojams)
- Ielādē divas zāgripas, detaļas precīzai garināšanai
- HSK tipa instrumentu nostiprināšana
- Automātiska rotora galvu un instrumentu pārpozicionēšana

APSTRĀDĀJAMĀIS MATERIĀLS (MM)

Biezums	28-68
Platums	119-144
Garums	1000-6000

TEHNISKIE PARAMETRI

Zāgripas ielādē, diametrs	300 mm
motoru jauda	3,3 kW
Seklā frēzējuma motoru jauda	3,5 kW
Dziļā frēzējuma motoru jauda	5 kW
Fāzēšanas motoru jauda	5 kW
Kopējā jauda (kW)	90,5
Maksimālā ražība(detaļas/min)	12
Pneimosistēmas spiediens (bar)	5
Skaidu nosūkšanas caurules d (mm)	60 x 2gb., 80 x 2gb.

IEKĀRTAS GABARĪTI (MM)

Garums	9100
Platums	3300
Augstums	3100

PAPILDUS APRĪKOJUMS

- Ielādes mehanizācija
- Izlādes mehanizācija

