

GULTU RĀMJU FRĒZE GTF-120

DARBĪBAS PRINCIPS

1. Rādiusa izfrēzēšana un iefrēzējums sānā
2. Pirkstu savienojuma izfrēzēšana
3. Gatavais materiāls tiek padots atpakaļ operatora

APSTRĀDĀJAMĀIS MATERIĀLS (MM)

Max garums	2200
Min garums	700
Max platums	120
Min platums	90
Max augstums	40
Min augstums	30

IEKĀRTAS ĪPAŠĪBAS UN TEHNISKIE PARAMETRI

Elektroniski vadāma materiāla pozicionēšana
Darbības ātrums – 6 sagataves minūtē

Frēzgalvas	Frēzgalvas diametrs	Jauda rotācijas ātrums	Skaidu nosūkšanas caurules d
Rādiusa frēze x2gb	65 mm	3,3 kW 18 000 rpm	80 mm
Pirkstu savienojuma frēze x2gb	180 mm	7,5 kW 6000 rpm	150 mm
Galva sānu iefrēzējumam x2gb	70 mm	7 kW 6000 rpm	120 mm

Zāģa un frēzes aktuatoru padeves gājiens (mm)	4
Skaidu nosūkšanas caurules d (mm)	42

IEKĀRTAS GABARĪTI (MM)

Garums	3200
Platums	1650
Augstums	1700