



LINEĀRĀ PRINCIPA DĀRZA MĀJIŅU DETAĻU RAŽOŠANAS LĪNIJA FM

IEKĀRTAS ĪPAŠĪBAS

- Lineārs darbības princips ar garenvirziena padevi ļauj ātri pārslēgties izgatavot dažādas detaļas, bez ilgas iekārtas pārstādīšanas
 - Rievu izgatavošanas instrumenti, urbis un zāgripa novietoti vienā apstrādes centrā, nodrošinot augstu apstrādes precizitāti.
 - Stūru fāzētāji novietoti atsevišķā stacijā, lai palielinātu veiktspēju.
 - Automātisks paku jaucējs pa vienam dēlim
 - Ātrdarbīgs lineārais servo stūmējs (1,5 sekundes atgriešanās līdz mājas pozīcijai)
 - Automātiska pakošana pēc ieplānota izkārtojuma
 - Integrēta materiāla garuma optimizācija (atbilstoši dotajam uzdevumam)
- Servisa pozīcija instrumentu nomaiņai un apkopei

APSTRĀDĀJAMĀIS MATERIĀLS (MM)

Biezums	28-70
Platums	119-144
Garums	400-6100

TEHNISKIE PARAMETRI

Urbja motora jauda	2 kW
Seklā frēzējuma motoru jauda	3,5 kW
Dziļā frēzējuma motoru jauda	11 kW
Fāzēšanas motoru jauda	5 kW
Kopējā jauda (kW)	80,5 kW
Maksimālā ražība(detaļas/min)	
Pneimosistēmas spiediens (bar)	5
Skaidu nosūkšanas caurules d (mm)	180 x 21b.

IEKĀRTAS GABARĪTI (MM)

Garums	9100
Platums	3300
Augstums	3100

LĪNIJAS GABARĪTI (MM)

Garums	32000
Platums	7800
Augstums	3400

